МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ЛУГАНСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ КОЛЛЕДЖ ЛУГАНСКОГО НАЦИОНАЛЬНОГО УНИВЕРСИТЕТА ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ



ПРОГРАММА

профессионального аттестационного экзамена
для обучения по образовательно-квалификационной программе
подготовки специалиста среднего звена
с сокращенным сроком обучения
на основе образовательно-квалификационного уровня
квалифицированного рабочего

Специальность

15.02.08 «Технология машиностроения»

Преподаватель

sque

И.А. Ефанов

Рассмотрено и утверждено на заседании цикловой комиссии механических дисциплин Протокол № 5 от « 22 » 02 18

Председатель цикловой комиссии

0

Г.Н. Чепенко

Пояснительная записка

Программа профессионального аттестационного экзамена разработана для абитуриентов, поступающих в Колледж Луганского национального университета имени Владимира Даля на обучение по программе подготовки специалистов среднего звена с сокращённым сроком обучения по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» на базе среднего профессионального образования уровня «квалифицированный рабочий, служащий».

При поступлении на специальность «Технология машиностроения» с поступающими проводятся профессиональные испытания по дисциплинам:

- Охрана труда и окружающей среды;
- Технология конструкционных материалов;
- Основы теории резания;
- Металлорежущие станки;
- Технология машиностроения.

При поступлении абитуриенты выполняют комплексную контрольную работу в форме тестовых заданий, целью которой является проверка полученных знаний, умений и навыков. Содержание вопросов и уровень их сложности отвечает требованиям учебных программ и дисциплин.

Общий объем теста включает 12 тестовых заданий, общая продолжительность тестирования - 45 мин. Каждое тестовое задание состоит из вопроса и четырех ответов, которые обозначены буквами (а, б, в, г). Правильный ответ на тестовое задание - это один наиболее полный ответ на вопрос, который вносится в бланк теста путем пометки в строке ответа.

Перечень вопросов

- 1. Материаловедение.
 - 1.1. Механические и технологические свойства металлов.
 - 1.2. Железоуглеродистые сплавы.
 - 1.3. Углеродные и легированные стали.
 - 1.4. Промышленные чугуны.
- 2. Допуски и технические измерения.
 - 2.1. Основные сведения о размерах и соединения в машиностроении.
 - 2.2. Допуски и посадки гладких цилиндрических соединений.
 - 2.3. Основы технических измерений. Средства для линейных измерений.
 - 2.4. Шероховатость поверхностей.
- 3. Технология станочных работ.
 - 3.1. Технология обработки поверхностей различных видов.
 - 3.2. Сведения о токарной обработке.
 - 3.3. Фрезерные станки и работы, выполняемые на них.
 - 3.4. Шлифовальные станки и работы, выполняемые на них.
 - 3.5. Сверлильные станки и работы, выполняемые на них.
 - 3.6. Оснащение для металлорежущих станков.
 - 3.7. Типовой режущий инструмент.
- 4. Техническое черчение.
 - 4.1. Проекционное черчение.
 - 4.2. Рабочие чертежи деталей механических передач.
 - 4.3. Изображение соединений деталей на сборочных чертежах.
- 5. Охрана труда.
 - 5.1. Требования безопасности в цехах производства.
 - 5.2. Электробезопасность.
 - 5.3. Пожарная безопасность.